

Industria auto – Core Tools

MSA (Measurement Systems Analysis)

MSA reprezintă analiza sistemului de măsurare și ajută îmbunătățirea deciziilor în inspecție, atât pentru date continue cât și pentru cele atributive.

Obiective

- Determinarea capabilității sistemelor de măsurare de tip discret și continuu, prin evaluarea erorilor datorate acestuia
- Determinarea capabilității echipamentului de măsurare (type 1 gage study)

Durată

- 1 zi

Grup țintă

Personalul compartimentului Calitate, Personalul compartimentului Tehnic, Top și middle management din Producție

Beneficii

Creșterea satisfacției clientului prin reducerea neconformităților ajunse la acesta și reducerea costurilor interne prin identificarea corectă a pieselor neconforme.

Tematică

- Surse de variație ale măsurătorilor: Introducere; Eroarea sistematică; Repetabilitatea; Reproducibilitatea; Stabilitatea; Linearitatea
- Metoda medie și amplitudine de analiză a sistemelor de măsurare (R&R): Măsurarea datelor; Efectuarea calculelor; Metoda scurtă de stabilire a capabilității mijloacelor de măsurare; Analiza sistemelor de comparare (a calibrelor); Metoda scurtă de studiu a calibrelor; Aspecte generale privind pregătirea unei analize a mijlocului de măsurare; Exemple practice de realizare a unui studiu R&R

Forme de evaluare

Probă scrisă: Chestionare de examinare tip grilă.

Participanților care promovează examenul li se acordă certificate din partea Departamentului Academia & Life Care al TÜV Rheinland România.

Contact

TÜV Rheinland România
Academy & Life Care
academia@ro.tuv.com
Tel. +40 21 318-8834/35