

Industria auto – Core Tools

FMEA (Potential Failure Mode and Effects Analysis)

În Failure Mode Effects Analysis se insistă în special pe Design FMEA și Process FMEA. Un FMEA este adesea primul pas al unui studiu referitor la fiabilitatea sistemului.

Obiective

Înțelegerea analizei de risc efectuată cu FMEA. O activitate de succes FMEA ajută la identificarea potențialilor moduri de eșec pe baza experienței cu alte produse și procese similare - sau bazată pe fizica comună a logicii insuficiente.

Durată

- 2 zile

Grup țintă

Personalul compartimentului Calitate, Personalul compartimentului Tehnic, Top și middle management din Producție

Beneficii

Creșterea satisfacției clientului și reducerea costurilor prin identificarea și prevenirea modalităților de defectare a produselor,

oferind în același timp o metodă documentată pentru selectarea unui design cu o probabilitate ridicată de funcționare în parametri optimi.

Tematică

- Scop; Definiții; Implementarea FMEA; Unde se poate aplica FMEA
- FMEA pentru proiect (DFMEA); FMEA pentru proces (PFMEA)
- Echipa de lucru; Diagrama flux pentru realizarea unui FMEA
- Formularul FMEA, explicarea modului de completare a fiecărui câmp
- Metodologia de evaluare a riscurilor
- Relația cu APQP
- Exerciții practice – realizarea unui FMEA de proces

Forme de evaluare

Probă scrisă: Chestionare de examinare tip grilă.

Participanților care promovează examenul li se acordă certificate din partea Departamentului Academia & Life Care al TÜV Rheinland România.

Contact

TÜV Rheinland România
Academy & Life Care
academia@ro.tuv.com
Tel. +40 21 318-8834/35