

Szkolenia zamknięte
Niepewność pomiarów
Kalibracja przyrządów pomiarowych
Wzorcowanie sprzętu kontrolno - pomiarowego
Podstawy metrologii i prawidłowe wykorzystanie przyrządów pomiarowych
Tolerowanie geometryczne według normy ISO oraz ASME w odniesieniu do pomiarów współrzędnościowych – szkolenie praktyczne
Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych wg ISO 3834
Oznakowanie CE dla baterii zgodnie z rozporządzeniem 2023/1542
Obowiązki importera w zakresie wprowadzania do obrotu wyrobów objętych dyrektywami 2006/95/WE, 2004/108/WE, 2006/42/WE oraz 2009/48/WE
Środki Ochrony Indywidualnej pod kątem wymagań EU
Samodzielne nadawanie oznaczenia CE zgodnie z dyrektywą maszynową 2006/42/WE i ocena ryzyka maszyn
Lutowanie
Bezpieczeństwo w procesach spawania
Normy i wymagania jakościowe w spawalnictwie
Przygotowanie i analiza metalograficzna złączy spawanych
Potwierdzenie kompetencji personelu do montażu konstrukcji stalowych według PN-EN 1090-2
Wymagania bezpieczeństwa dla urządzeń laserowych
Wprowadzenie wyrobów do obrotu zgodnie z dyrektywą LVD 2014/35/UE
Bezpieczeństwo maszyn wymagania minimalne i zasadnicze – różnice
Cynkowanie zanurzeniowe
Certyfikowany malarz konstrukcji stalowych i wyrobów metalowych wykonujący zabezpieczenia antykorozyjne zgodnie z PN-EN ISO 12944 i NORSOK M-501
Badania przyspieszone – ocena powłok anodowych po testach w komorze solnej
Badania przyspieszone – ocena odporności materiałów na działanie promieniowania słonecznego UV
Ocena powłok po badaniach w komorze solnej: ISO 4628 oraz metody oparte na cyfrowej obróbce obrazu
Powłoki ochronne – cechy użytkowe i badania
Farby proszkowe dla zastosowań zewnętrznych, dobór systemów pod kategorie korozyjności i okres użytkowania
Wymagania i praktyczne aspekty projektowania instalacji rurociągowych zgodnie z EN 13480
Zmiany w zakresie oznakowania CE pod kątem dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/WE oraz dyrektywy o kompatybilności elektromagnetycznej 2014/30/WE
Zasady kontroli i oceny jakości złączy spawanych
Wymagania dyrektywy ERP 2009/125/EC i dokumentów z nią związanych dla produktów oświetleniowych i małego AGD
Technik antykorozyjnych powłok proszkowych
Wymagania normy EN 1090-2 w zakresie antykorozyjii
Konstrukcje ocynkowane. Anodowa i katodowa ochrona antykorozyjna
Antykorozyja aluminium w przemyśle lotniczym
Obróbka cieplna stali sprężynowych
Wymagania normy QUALICOAT i GSB – zakres zastosowania, kontrola badania i ocena jakości
Farby proszkowe – technologia i zastosowania
Przygotowanie powierzchni stali nierdzewnych i kwasoodpornych w procesie chemicznym i mechanicznym
Kontroler jakości w przemyśle – umiejętności interpersonalne
Mistrzowskie negocjacje; Komunikacja w zespole; Zarządzanie zespołem