


Przedmiot badań / Wyrób	Badane cechy / Metoda		Zakres badawczy	Dokumenty odniesienia	Data wydania dokumentu odniesienia	Analiza zmian	Wynik analizy	Data weryfikacji / Walidacji / Zatwierdzenia
	Badana cecha	Metoda						
	 <p style="text-align: center;">Lista metod badawczych w ramach zakresu elastycznego</p> <p style="text-align: center;">Dotyczy zakresu akredytacji AB 904 - Laboratorium Badawcze Badań Nieniszczących Zabrze, ul. Wolności 347</p>							
Urządzenia techniczne, konstrukcje stalowe, materiały hutnicze, połączenia spawane	Twardość HV10	dynamiczna UCI	zakres elastyczny	MS-0045009 (wyd.0 ważny od 01.04.20221 do 02.02.2022) MS-0045009 (wyd.1 ważny od 03.02.2022) PN-EN ISO 6507-1:2018-05	wyd. 0, 01.04.2021 wyd. 1, 03.02.2022 04.05.2018	Zmiana punktu 1. Cele procesu; poprawiono nazewnictwo. W punkcie 3. Zakres stosowania; dodano zakres pomiarowy od 10 do 3000 HV. W punkcie 5. Role i odpowiedzialności w procesie; dodano wymóg znajomości instrukcji obsługi twardościomierza przez personel wykonujący badania. W punkcie 9. Zewnętrzne dokumenty odniesienia; dodano odniesienie do instrukcji testera AlphaDur mini oraz usunięto zbędne normy nie mające zastosowania.	POZYTYWNY	31.01.2023
Odlewy stalowe	Nieciągłości	ultradźwiękowa	zakres elastyczny	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 16811:2014-06 PN-EN ISO 16827:2014-06 PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 12680-2:2005	05.06.2014 05.06.2014 05.06.2014 22.07.2005 26.07.2005	-		31.01.2023
Odkuwki	Nieciągłości	ultradźwiękowa	zakres elastyczny	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 16811:2014-06 PN-EN ISO 16827:2014-06 PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 10228-4:2016-07	05.06.2014 05.06.2014 05.06.2014 15.07.2016 22.07.2016	-		31.01.2023
Złącza spawane materiałów metalowych	Nieciągłości	ultradźwiękowa	zakres elastyczny	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 16811:2014-06 PN-EN ISO 16823:2014-06 PN-EN ISO 16826:2014-06 PN-EN ISO 16827:2014-06 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN ISO 23279:2017-11	05.06.2014 05.06.2014 05.06.2014 05.06.2014 05.06.2014 23.01.2019 09.11.2017	-		31.01.2023
Wyroby stalowe płaskie	Nieciągłości	ultradźwiękowa	zakres elastyczny	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 16811:2014-06 PN-EN ISO 16827:2014-06 PN-EN 10160:2001	05.06.2014 05.06.2014 05.06.2014 05.04.2001	-		31.01.2023
Wyroby metalowe	Grubość Zakres: (0,5-300 mm)	ultradźwiękowa	zakres elastyczny	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 16811:2014-06 PN-EN ISO 16823:2014-06 PN-EN ISO 16809:2019-08	05.06.2014 05.06.2014 05.06.2014 26.08.2019	-		31.01.2023

Odlewy z materiałów ferromagnetycznych	Nieciągłości powierzchniowe	magnetyczno-proszkowa	zakres elastyczny	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 3059:2013-06 PN-EN 1369:2013-04	14.02.2017 22.12.2016 04.11.2013	-		31.01.2023
Odkuwki z materiałów ferromagnetycznych	Nieciągłości powierzchniowe	magnetyczno-proszkowa	zakres elastyczny	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 3059:2013-06 PN-EN 10228-1:2016-07	14.02.2017 22.12.2016 19.09.2018	-		31.01.2023
Rury z materiałów ferromagnetycznych	Nieciągłości powierzchniowe	magnetyczno-proszkowa	zakres elastyczny	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 3059:2013-06 PN-EN ISO 10893-5:2011	14.02.2017 22.12.2016 28.06.2011	-		31.01.2023
Złącza spawane z materiałów ferromagnetycznych	Nieciągłości powierzchniowe	magnetyczno-proszkowa	zakres elastyczny	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 3059:2013-06 PN-EN ISO 17638:2017-01	14.02.2017 22.12.2016 18.01.2017	-		31.01.2023
Odlewy	Nieciągłości otwarte na badaną powierzchnię	penetracyjna	zakres elastyczny	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN ISO 3059:2013-06 PN-EN 1371-1:2012 PN-EN 1371-2:2015-03	03.12.2021 22.12.2016 31.01.2012 24.03.2015	Zmiana w zakresie normy PN-EN ISO 3452-1:2021-12 Pkt. 8.6.1 Badania penetracyjne bez wywoływacza przeprowadza się wyłącznie w metodzie fluorescencyjnej Typ I, za zgodą między stronami Wrażliwość jest również uzgadniana przez strony i może być oparta na wyjściowej czułości zastosowanego penetranta.		31.01.2023
Odkuwki stalowe	Nieciągłości otwarte na badaną powierzchnię	penetracyjna	zakres elastyczny	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN ISO 3059:2013-06 PN-EN 10228-2:2016-07	03.12.2021 22.12.2016 28.09.2018	Zmiana w zakresie normy PN-EN ISO 3452-1:2021-12 Pkt. 8.6.1 Badania penetracyjne bez wywoływacza przeprowadza się wyłącznie w metodzie fluorescencyjnej Typ I, za zgodą między stronami Wrażliwość jest również uzgadniana przez strony i może być oparta na wyjściowej czułości zastosowanego penetranta.		31.01.2023
Rury stalowe	Nieciągłości otwarte na badaną powierzchnię	penetracyjna	zakres elastyczny	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN ISO 3059:2013-06 PN-EN ISO 10893-4:2011	03.12.2021 22.12.2016 28.06.2011	Zmiana w zakresie normy PN-EN ISO 3452-1:2021-12 Pkt. 8.6.1 Badania penetracyjne bez wywoływacza przeprowadza się wyłącznie w metodzie fluorescencyjnej Typ I, za zgodą między stronami Wrażliwość jest również uzgadniana przez strony i może być oparta na wyjściowej czułości zastosowanego penetranta.		31.01.2023

Złącza spawane	Nieciągłości otwarte na badaną powierzchnię	penetracyjna	zakres elastyczny	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN ISO 3059:2013-06	03.12.2021 22.12.2016	Zmiana w zakresie normy PN-EN ISO 3452-1:2021-12 Pkt. 8.6.1 Badania penetracyjne bez wywoławcza przeprowadza się wyłącznie w metodzie fluorescencyjnej Typ I, za zgodą między stronami Wrażliwość jest również uzgadniana przez strony i może być oparta na wyjściowej czułości zastosowanego penetranta.	31.01.2023
Wyroby z materiałów metalowych w tym: blachy, odlewki, odkuwki oraz rury	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne	wizualna	zakres elastyczny	PN-EN 13018:2016-04	26.09.2017	-	31.01.2023
Złącza spawane materiałów metalowych	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne	wizualna	zakres elastyczny	PN-EN 13018:2016-04 PN-EN ISO 17637:2017-02	26.09.2017 13.02.2017	-	31.01.2023

Przegląd statusu norm przeprowadził: <i>(Imię i Nazwisko)</i>	Tomasz Jankowski	Dnia:	31.01.2023
Listę zaktualizował: <i>(Imię i Nazwisko)</i>	Martyna Niemiec	Dnia:	31.01.2023
Przegląd / aktualizację zatwierdził: <i>(Imię i Nazwisko)</i>	Tomasz Jankowski	Dnia:	31.01.2023

UWAGA: Dokument w wersji elektronicznej nie wymaga podpisu.