Zawarta w dniu dd.mm.rrrr pomiędzy:

|  |  |
| --- | --- |
| **TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.**  ul. Wolności 347  41-800 Zabrze  Poland  NIP: 526-00-30-070  reprezentowany przez Upoważniony przedstawiciel  (zwany dalej “Jednostka Certyfikująca”) | **Nazwa firmy**  Ulica, Nr  Kod pocztowy, Miasto  Kraj  NIP  reprezentowany przez Upoważniony przedstawiciel (zwany dalej “Klient”) |

niniejszym zawierają poniższą umowę (proszę zaznaczyć właściwe miejsce):

1. Umowa reguluje sposób postępowania z procedurami oceny:
   1. Dyrektywa 2014/68/UE - Urządzenia ciśnieniowe - dla następującego(-ych) modułu(-ów):

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A2 | B - production type | F | D | E | H |
| C2 | B - design type | G | D1 | E1 | H1 |
| WPQR (Zatwierdzanie instrukcji technologicznych połączeń nierozłącznych Załącznik I, punkt 3.1.2) | | Certyfikacja personelu wykonującego połączenia nierozłączne (Uprawnianie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznych Załącznik I, punkt 3.1.2) | | | |

* 1. Inspekcja i certyfikacja Zakładowej Kontroli Produkcji (ZKP) zgodnie z Rozporządzeniem Europejskim w sprawie wyrobów budowlanych (UE) nr 305/2011 (system 2+):

Elementy konstrukcyjne / zespoły elementów ze stali wg normy EN 1090-1

Podstawowe materiały ze stali, zgodnie z EN \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_1), oraz aluminium wg normy EN 15088\*

Materiały dodatkowe do spawania oraz topniki wg normy EN 13479\*

1) Proszę podać symbole obowiązujących norm zharmonizowanych

* 1. Ocena procesów spawania zgodnie z:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| EN ISO 3834-2 | EN ISO 3834-3 | EN ISO 3834-4 | … |

* 1. Dyrektywa 2010/35/UE – Ciśnieniowe urządzenia transportowe (TPED)\*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| zatwierdzenie typu | nadzór nad wytwarzaniem | badanie odbiorcze | badanie okresowe |
| badania pośrednie | badanie nadzwyczajne | ponowna ocean zgodności | nadzór nad służbami kontroli |

* 1. Dyrektywa 2014/29/EU – Proste zbiorniki ciśnieniowe (SPVD)\*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| B (production type) | B (design type) | C | C1 | C2 |  |

* 1. Inne: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Zakres oceny zostanie szczegółowo określony w raporcie lub certyfikacie.

1. Klient i Jednostka Certyfikująca uznają załączone Warunki certyfikacji za wiążące dla wszystkich transakcji handlowych.
2. Dokumentacja procesu oceny zostanie sporządzona na wniosek Klienta w całości w języku angielskim oraz w języku lokalnym właściwym dla przedmiotu oceny.
3. Wykonanie odpowiednich procesów oceny przeprowadza się na podstawie wniosku o przeprowadzenie oceny.
4. Nie zawarto żadnych dodatkowych porozumień do tej umowy. Wszelkie zmiany lub uzupełnienia wchodzą w życie z mocy prawa wyłącznie w formie pisemnej.
5. Niniejsza umowa została sporządzona w dwóch identycznych egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.

**Załączniki** (dostępne na www.tuv.pl/zalaczniki)**:**

MS-0034720 Warunki certyfikacji BS I

MS-0013558 Warunki certyfikacji PED, SPVD

MS-0013520 Warunki certyfikacji FPC

MS-0013183 Warunki certyfikacji EN ISO 3834

MS-0036961 Warunki oceny i certyfikacji dla personelu wykonującego połączenia nierozłączne

MS-0013558 Warunki certyfikacji TPED

MS-0035033 Warunki certyfikacji EN 15085-2

MS-0041752 Przeniesienie certyfikacji BSI

|  |  |
| --- | --- |
| **Jednostka Certyfikująca**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  Pieczęć, podpis | **Klient**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  Pieczęć, podpis |