



REF : IN19

DURÉE : 1 jour

NBR.MAX : 10 pers.

TARIF : nous contacter

formation@fr.tuv.com

Tel +33 (0)1 40 92 23 29

PUBLIC CONCERNÉ

Soudeurs et préparateurs.

PRÉ-REQUIS

- Utilisation d'un poste de soudage
- Lecture d'un Plan de Fabrication
- Lecture d'une Fiche de Soudage

Formation et qualification de soudeur suivant EN 287-1, AD2000 HP3

Objectifs de savoir

Connaître les paramètres de soudage à utiliser sur différentes productions

Connaître les différents procédés de soudage utilisés en production par l'entreprise.

Objectifs de savoir faire

Maîtriser la préparation et le soudage d'une éprouvette

Préparer son matériel et ses équipements

Réussir son éprouvette de qualification.

Objectifs de savoir être

Adapter son comportement aux risques liés au soudage.

Méthodes pédagogiques

Matinée : Alternance d'exposés théoriques et d'illustrations par des cas concrets

Après-midi : Mise en pratique par le soudeur

Qualification délivrée : Soudeur selon EN 287-1

Formateur

Expert en inspection et ingénieur soudage.

Sélection du formateur en fonction des matériaux.

Contenu de la formation

Matin : Formation en salle

1. Procédés de soudage utilisés en atelier et chantier
2. Risques et dangers liés à ces procédés (électriques, thermiques, liés aux gaz et vapeurs)
3. Protection des personnes (EPI, ventilation) - Sécurité
4. Documentation liée au soudage (Lecture d'un DMOS – Lecture d'une QS)
5. Matériaux et caractéristiques de ces matériaux

Après-midi : Mise en pratique par le soudeur

6. Préparation des éprouvettes
7. Réglage des postes de soudage
8. Soudage des éprouvettes
9. Analyse des soudures effectuées (contrôle visuel)
10. Réponse aux questions éventuelles.

Livrables

Un support de cours est remis à chaque participant.

- Fascicule sur les procédés de soudage
- Fascicule sur les risques et dangers du soudage
- Fascicule sur la sécurité du soudage DMOS et QS type
- Qualification délivrée : Soudeur selon EN 287-1.